



**asimato®**

**3**  
**TON**

**FD30T**

Dizel Forklift



#### GÜVENLİK STANDARTLARI

- Ce Normlarında Üretim
- 2006/42/EC
- EN 1175-2:1998+A1:2010
- EN ISO 12100:2010
- EN 13059:2002+A1:2008
- EN ISO 3691-1:2015
- EN 16307-1:2013+A1:2015
- EN 12053:2001 +A1 :2008

#### STANDART ÖZELLİKLER

- 3.0 ton Taşıma Kapasitesi
- 4500mm Üç Kademeli Tripleks Asansör
- 2252mm Makinanın Kapalı Boy Yüksekliği
- 1220mm Çatal Uzunluğu
- XINCHAI A498BT1 Dizel Motor
- 36.8kW Dizel Motor Gücü
- 50hp Beygir Gücü
- 4 Silindir Motor
- Elektrik Kontrollü Hidrolik Şanzıman
- Sağ Sol Çatal Kaydırma Ataçmanı ( Side Shifter )
- Havalı Teker
- Süspansiyonlu Koltuk
- Dikey Egzoz



FORKLİFT

İSTİF  
MAKİNESİ

TRANSPALET

YÜK  
PLATFORMU

YÜK TAŞIMA  
ARACI

PERSONEL  
YÜKSELTİCİ

İŞ MAKİNESİ

VİNÇ

GARAJ  
EKİPMANI



# asimato®

## FD30T

### Dizel Forklift



STANDART ÖZELLİKLER			
1	Taşıma Kapasitesi	kg.	3000
2	Kaldırma Kapasitesi	mm.	4500
3	Serbest Kaldırma Kapasitesi	mm.	1500
4	Yük Merkezi	mm.	500
5	Yakıt Kapasitesi	Litre	55
6	Makinenin Toplam Ağırlığı	kg.	4500
7	Asansör Tipi		Tripleks
8	Şanzıman Tipi		Otomatik
9	Yakıt Tipi		Dizel
10	Fren Sistemi		Hidrolik

ÇALIŞMA KAPASİTESİ			
1	Koridor Çalışma Genişliği	mm.	4045
2	Dönüş Yarıçapı	mm.	2570
3	Dingiller Arası Mesafe	mm.	1750
4	Yüklü Yürüyüş Hızı	km/saat	15.5
5	Yüklü Kaldırma Hızı	mm/dakika	450
6	Asansör Tilt Açısı ( Ön/Arka )	$\alpha/\beta$	6°/6°
7	Çalışma Basıncı	Mpa	19.5
8	Gürültü Seviyesi	dB(A)	100
9	Yüklü Çalışma Eğimi	%	15
10	Enerji Tüketimi	Litre/saat	5.75

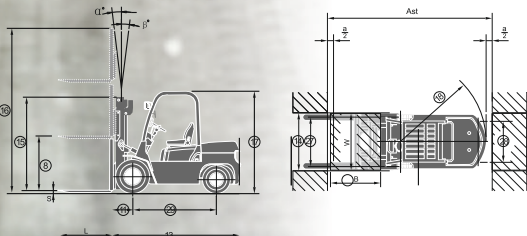
MAKİNE ÖLÇÜLERİ			
1	Çatal Dahil Makine Uzunluğu	mm.	4020
2	Çatal Hariç Makine Uzunluğu	mm.	2800
3	Çatal Uzunluğu	mm.	1220
4	Genişliği	mm.	1230
5	Asansör Açık Halde Yüksekliği	mm.	5600
6	Asansör Kapalı Halde Yüksekliği	mm.	2280
7	Makinenin Yerden Yüksekliği	mm.	132

DİZEL MOTOR ÖZELLİKLERİ			
1	Markası		XINCHAI
2	Modeli		A498BT1
3	Motor Gücü	kw.	36.8
4	Nominal Gücü	rmp.	2400
5	Tork Gücü	rmp.	1700
6	Beygir Gücü	hp.	50
7	Silindir Hacmi	cc.	3168
8	Silindir Sayısı		4
9	Emisyon Standardı		Euro3

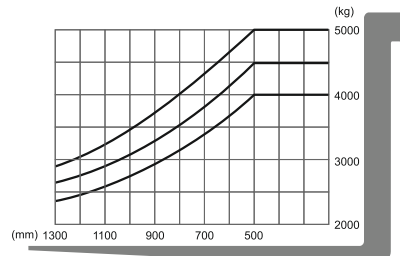
TEKER ÖZELLİKLERİ			
1	Teker Tipi		Havali
2	Ön Teker Ölçüsü		28X9-15-14PR
3	Arka Teker Ölçüsü		6.50-10-10PR

AKÜ ÖZELLİKLERİ			
1	Akü Tipi		Sulu Tip
2	Akü Voltaj Değeri	V	12
3	Akü Amper Değeri	A	80

### Teknik Çizim



### Yük Çizelgesi



FORKLİFT

İSTİF MAKİNESİ

TRANSPALET

YÜK PLATFORMU

YÜK TAŞIMA ARACI

PERSONEL YÜKSELTİCİ

İŞ MAKİNESİ

VİNÇ

GARAJ EKİPMANI