



asimato®

3,5
TON

FD35T

Dizel Forklift



GÜVENLİK STANDARTLARI

- Ce Normlarında Üretim
- 2006/42/EC
- EN 1175-2:1998+A1:2010
- EN ISO 12100:2010
- EN 13059:2002+A1:2008
- EN ISO 3691-1:2015
- EN 16307-1:2013+A1:2015
- EN 12053:2001 +A1 :2008

STANDART ÖZELLİKLER

- 3.5 ton Taşıma Kapasitesi
- 4500mm Üç Kademeli Tripleks Asansör
- 2252mm Makinanın Kapalı Boy Yüksekliği
- 1220mm Çatal Uzunluğu
- XINCHAI A498BT1 Dizel Motor
- 36.8kW Dizel Motor Gücü
- 50hp Beygir Gücü
- 4 Silindir Motor
- Elektrik Kontrollü Hidrolik Şanzıman
- Sağ Sol Çatal Kaydırma Ataçmanı (Side Shifter)
- Havalı Teker
- Süspansiyonlu Koltuk
- Dikey Egzoz



FORKLİFT

İSTİF
MAKİNESİ

TRANSPALET

YÜK
PLATFORMU

YÜK TAŞIMA
ARACI

PERSONEL
YÜKSELTİCİ

İŞ MAKİNESİ

VİNÇ

GARAJ
EKİPMANI



asimato®

FD35T

Dizel Forklift



STANDART ÖZELLİKLER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Taşıma Kapasitesi	kg.	3500							
2	Kaldırma Kapasitesi	mm.	4500							
3	Serbest Kaldırma Kapasitesi	mm.	1500							
4	Yük Merkezi	mm.	500							
5	Yakıt Kapasitesi	Litre	55							
6	Makinenin Toplam Ağırlığı	kg.	5000							
7	Asansör Tipi		Tripleks							
8	Şanzıman Tipi		Otomatik							
9	Yakıt Tipi		Dizel							
10	Fren Sistemi		Hidrolik							

ÇALIŞMA KAPASİTESİ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Koridor Çalışma Genişliği	mm.	4045							
2	Dönüş Yarıçapı	mm.	2570							
3	Dingiller Arası Mesafe	mm.	1750							
4	Yüklü Yürüyüş Hızı	km/saat	15.5							
5	Yüklü Kaldırma Hızı	mm/dakika	450							
6	Asansör Tilt Açısı (Ön/Arka)	α/β	6°/6°							
7	Çalışma Basıncı	Mpa	19.5							
8	Gürültü Seviyesi	dB(A)	100							
9	Yüklü Çalışma Eğimi	%	15							
10	Enerji Tüketimi	Litre/saat	5.90							

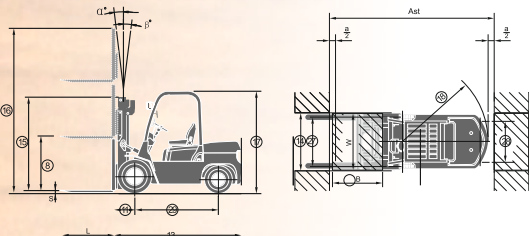
MAKİNE ÖLÇÜLERİ	1	2	3	4	5	6	7
1	Çatal Dahil Makine Uzunluğu	mm.	4020				
2	Çatal Hariç Makine Uzunluğu	mm.	2800				
3	Çatal Uzunluğu	mm.	1220				
4	Genişliği	mm.	1230				
5	Asansör Açık Halde Yüksekliği	mm.	5600				
6	Asansör Kapalı Halde Yüksekliği	mm.	2280				
7	Makinenin Yerden Yüksekliği	mm.	132				

DİZEL MOTOR ÖZELLİKLERİ	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Markası		XINCHAI						
2	Modeli		A498BT1						
3	Motor Gücü	kw.	36.8						
4	Nominal Gücü	rmp.	2400						
5	Tork Gücü	rmp.	1700						
6	Beygir Gücü	hp.	50						
7	Silindir Hacmi	cc.	3168						
8	Silindir Sayısı		4						
9	Emisyon Standardı		Euro3						

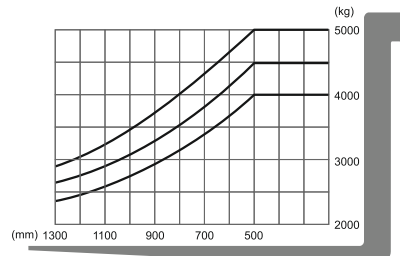
TEKER ÖZELLİKLERİ	1	2	3
1	Teker Tipi		Havali
2	Ön Teker Ölçüsü		28X9-15-14PR
3	Arka Teker Ölçüsü		6.50-10-10PR

AKÜ ÖZELLİKLERİ	1	2	3
1	Akü Tipi		Sulu Tip
2	Akü Voltaj Değeri	V	12
3	Akü Amper Değeri	A	80

Teknik Çizim



Yük Çizelgesi



FORKLİFT

İSTİF
MAKİNESİ

TRANSPALET

YÜK
PLATFORMU

YÜK TAŞIMA
ARACI

PERSONEL
YÜKSELTİCİ

İŞ MAKİNESİ

VİNÇ

GARAJ
EKİPMANI